

This manual is available in English, French and Spanish. Please search for the code of the product on [www.spacer.ro](http://www.spacer.ro) and on [www.spacer-tech.com](http://www.spacer-tech.com).

**Caracteristică**

| <b>Tip</b>                              | <b>PETG</b>                         | <b>PLA</b>                               |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Diametru</b>                         | 1.75 mm                             | 1.75 mm                                  |
| <b>Greutate / bobină</b>                | 1 kg                                | 1 kg                                     |
| <b>Temperatură topire</b>               | 225–255 °C                          | 195–225 °C                               |
| <b>Temperatura patului de imprimare</b> | 70 °C                               | 50-65 °C                                 |
| <b>Ventilator de răcire</b>             | 10-40%                              | 70-100%                                  |
| <b>Umiditate ambientală</b>             | 20 % RH sau mai mică                | 20 % RH sau mai mică                     |
| <b>Utilizare recomandată</b>            | Piese funcționale, obiecte durabile | Prototipuri, figurine, modele decorative |

**Instrucțiuni de utilizare**

1. Setează temperatura corectă: PETG 225–255 °C / PLA 195–225 °C
2. Manipulare: evită răsucirea excesivă a bobinei

**Precauții**

1. Citiți cu atenție manualul filamentului înainte de utilizare și folosiți-l conform scopului pentru care a fost creat. Produsul se depozitează la o temperatură ambientală între 18 și 24 de grade. A se feri de lumină puternică, căldură excesivă, umiditate sau temperaturi scăzute, deoarece acestea pot afecta caracteristicile tehnice ale produsului.
2. După desigilare, păstrați produsul în incintă închisă, cu punguța de silicagel pentru absorbția umidității. Înainte de folosire, uscați filamentul timp de minimum 4 ore la o temperatură constantă de 45 °C (PLA) sau 50–55 °C (PETG) pentru performanțe optime.
3. Nu puneți produsul în gura sau nu-l înghitiți; utilizarea de către copii trebuie să fie supravegheată de un adult.
4. Este interzisă utilizarea produsului pentru orice alt scop în afara celui pentru care a fost creat.

**Avertisment:** Nerespectarea avertismentelor de mai sus poate duce la deteriorarea filamentului sau imprimantei, incendiu, electrocutare sau alte accidente de siguranță.

Bobina este confecționată din material reciclabil. Aruncați-o în spațiile special amenajate colectării și reciclării Frației Uscate.

Prin prezenta, ROYAL COMPUTERS declară că filamentele 3D – PETG și PLA – sunt fabricate conform standardelor de siguranță și calitate aplicabile pentru produse de uz casnic și imprimare 3D. Materialele folosite sunt non-toxice, iar utilizarea lor conform instrucțiunilor nu prezintă risc pentru sănătate.